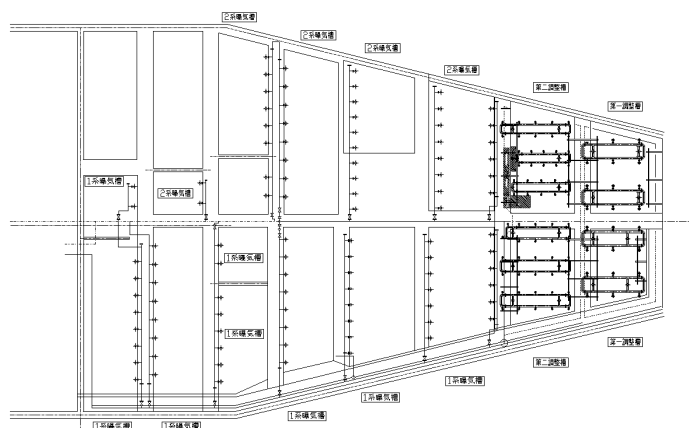


豆腐工場 排水処理場改善レポート

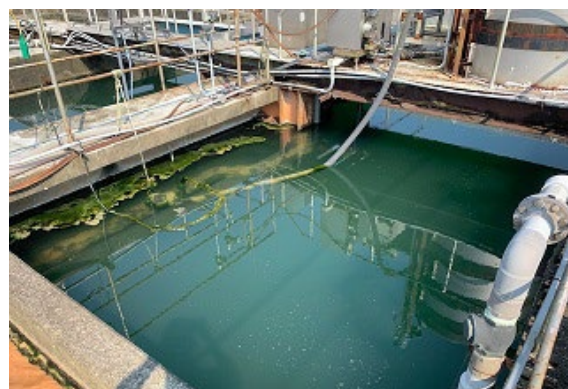
納入年月日	2020. 08. 10
場 所	徳島県
生 産 物	豆腐・豆乳
課 題	汚泥減容・電気代削減・処理の安定化
解 決 策	調整槽及び曝気槽にアクアブラスターを設置



悪臭がなくなった調整層



夏でもDO値をキープする曝気槽



濁りのなくなった沈殿槽

コメント

静岡県の豆腐・豆乳工場で、3槽ある曝気槽のうち、第1曝気槽の散気装置をメンブレン式からアクアブラスターに変更しただけで、39%もの汚泥が削減され、ブロワを1台停止するまでに至った事から、この徳島の工場では、調整槽から曝気槽まで、すべての水槽の散気装置をアクアブラスターに変更した。

7月末に完成し、35℃を上回る日が続いたが、高温時も安定して、写真のような状態の沈殿槽を維持することができた。この現場でも、補助ブロワのインバーター周波数を25Hzにまで落とすことに成功した。いずれは、このブロワも停止する予定との事。



<https://www.aience.co.jp/>
