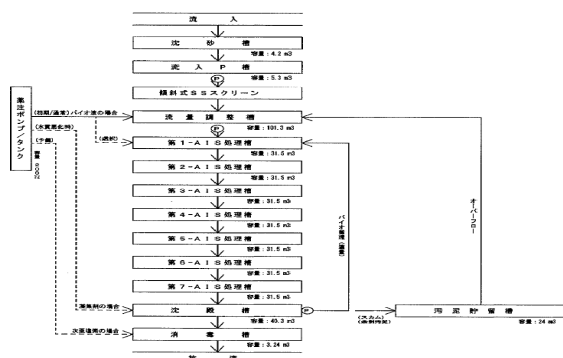
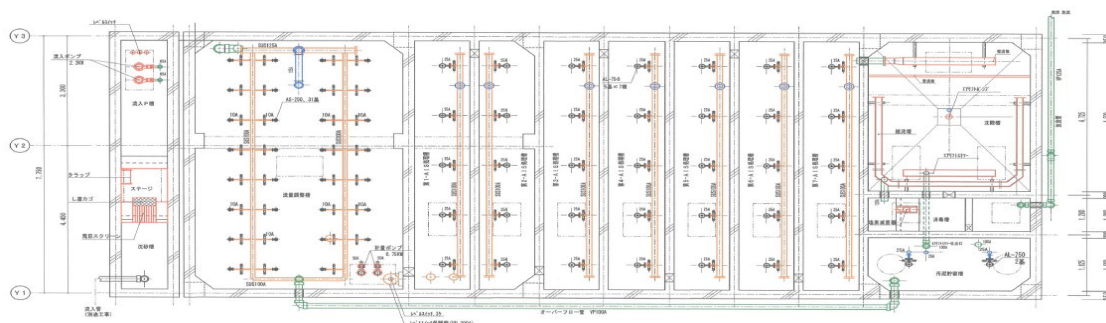


カット野菜工場 排水処理場新設レポート

納入年月日	2020.08.01
場 所	岩手県
生 産 物	カット野菜工場
課 題	河川放流・汚泥発生量の低減・臭気対策
解 決 策	AIS除害設備+沈殿槽及び有効汚泥準用システム



「AIS:アイエンス・イノヴェイティヴ・システム」は、第49回優秀環境装置表彰において日本産業機械工業会会長賞を受賞しました。



測定項目	単位	流入水	処理水	除去率	計画濃度(流入)	濃度計画/実比率
p H	-	6.4	7.4			
B O D	mg/L	920	7.0	99.24%	720	126%
C O D	mg/L	830	22	97.35%	470	177%
S S	mg/L	960	7	99.27%	480	200%
n - H e x	mg/L	8.7	1	88.51%	30	29%
一般細菌数	個/L		2			
T - N	mg/L	100	4.8	95.20%	80	125%
T - P	mg/L	14	0.5	96.43%	15	93%

(注)この記録票は、環境省関係法令・施行規則により3年間の保存が義務付けられています。

コメント

日排水量300m3のカット野菜工場に、アイエンス イノヴェイティヴ システム(AIS)を新設。処理フローは、調整槽⇒AIS槽×7槽⇒沈殿槽⇒河川放流で、沈殿槽の汚泥を調整槽に返送することで、汚泥発生量が最小限に抑えられ、水質分析結果では、設計負荷以上の排水が流入しているにも関わらず、全項目において基準値をクリアしている。この別工場では臭気による問題が発生しており、そこでもAIS導入検討を行っている。活性汚泥を使用することなく、河川放流できることを証明した初事例である。



<https://www.aience.co.jp/>
