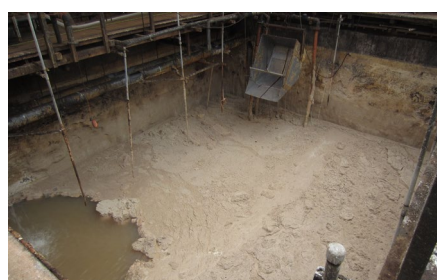


加工食品工場 排水処理改善レポート

納入年月日	2020.01.05
場 所	徳島県
生 産 品	加工食品
課 題	腐敗臭・処理能力改善
解 決 策	調整槽にアクアブラスターを設置



施工前の浮上油脂



AS-250を設置



設置後の稼働状況

アクアブラスター導入後 5年半経過



BEFORE 洗浄しきれなかった壁



AFTER 5年半後、壁が洗浄されている

アクアブラスター設置当初、洗浄しきれなかった壁の油脂分をアクアブラスターが洗浄していることが確認できます。

コメント

調整槽の腐敗臭及び浮上油脂回収作業をなくすこと、また、処理能力向上を図りアクアブラスターAS-250を設置した。

結果、硫化水素が充満し、処理不良となっていたが、腐敗臭が無くなり、排水が酸に偏らなくなったので、薬注量も大幅に低減した。

更に、これまで浮上油脂を週に3回人力で回収していたが、その作業と浮上汚泥36tの発生がなくなった。

また、後段の活性汚泥処理の最終汚泥も、月200t ⇒ 170t と15%の減容となった。



<https://www.aience.co.jp/>
