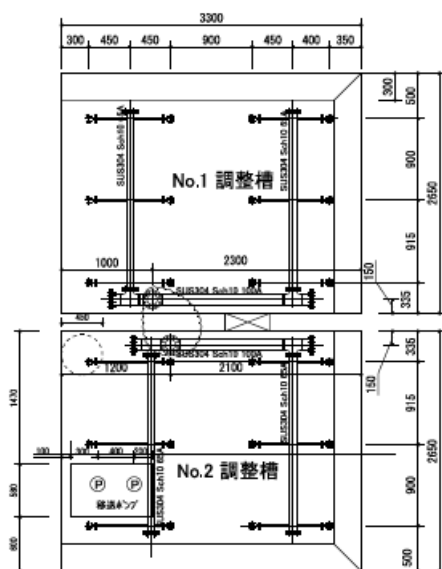
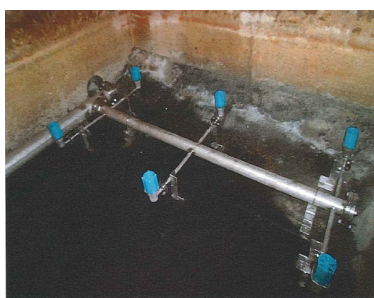
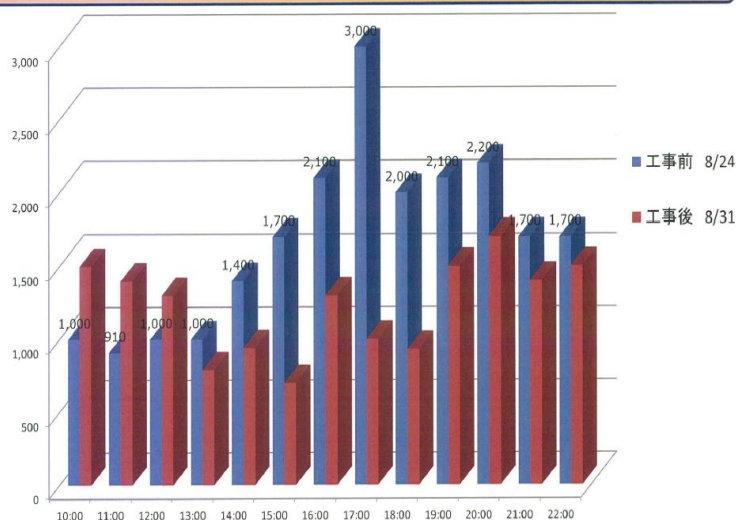


卵加工品工場 排水処理場改善レポート

納入年月日	2017. 08
場 所	千葉県
生 産 物	マヨネーズなど卵加工品
課 題	腐敗臭及び処理不良を改善
解 決 策	調整槽へのアクアブラスター導入



アクアブラスター工事前後の原水調整槽出口（曝気槽入口）BOD比較



コメント

調整槽での腐敗臭防止と処理能力を強化する為、既設の散気装置をアクアブラスターに変更した結果、BODを加重平均値で30%以上削減できている。

また、これまでは、最終沈殿槽での沈殿不良により、薬剤投入を行っていたが、沈殿不良が解消された為、薬剤投与なく安定して放流できるようになった。

特記として生産品の増産や瞬間的な高濃度排水の流入事故があった場合でも、問題なく処理されることにお客様は非常に満足されている。これを機に関連工場の前処理には特命採用されることとなった。



<https://www.aience.co.jp/>
