



世界の排水・排ガス処理を変える

AIENCE

電気代
削減



汚泥
削減



排水・排ガスの
かきこみ
寺の悩み

臭気
削減

CO₂
削減

水の
使用量
削減



排水処理
排ガス処理の

お悩みを
解決します



排水処理、排ガス処理でお悩みを分かっていますか？

(排水・排ガスの悩み)
かけこみ寺に
お気軽にご相談ください！

ご 相 談 無 料

スピード対応

お電話、Webからのお問い合わせはもちろん
オンラインや対面での相談も可能です。

さまざまなお悩みに素早く対応。排水・排ガス
処理のプロが、最適なプランをご提案します。

「水」と「空気」のお悩みを、豊富な実績と経験
最先端のテクノロジーで解決します！

排水・排ガスの悩み「かけこみ寺」を運営する当社は、数々の賞を受賞しています



排水処理

排水処理システム「AIS:アイエンス・イノベティヴ・システム」が、一般社団法人日本産業機械工業会主催の第49回優秀環境装置表彰において日本産業機械工業会会長賞を受賞。



排ガス処理

排ガス処理装置「デオライザー」が、一般社団法人日本産業機械工業会主催の第47回優秀環境装置表彰において中小企業庁長官賞を受賞。



(排水・排ガスの悩み)

 **かけこみ寺**
株式会社 アイエンス

どんなお悩みでもお気軽にご相談ください



東京 / Tel.03-6869-9189

大阪 / Tel.06-6225-2323

受付時間 / 平日9:00~17:15

<https://www.aience.co.jp/contact/>



食品工場

化学工場

自動車工場

薬品工場

ホテル

飲食店

処理設備の担当者様

ひょっとすると貴社の
処理設備から
無駄なお金
流れ出して
いませんか？



(排水・排ガスの悩み)

かけこみ寺なら

排水・排ガスの悩みを素早く解決！

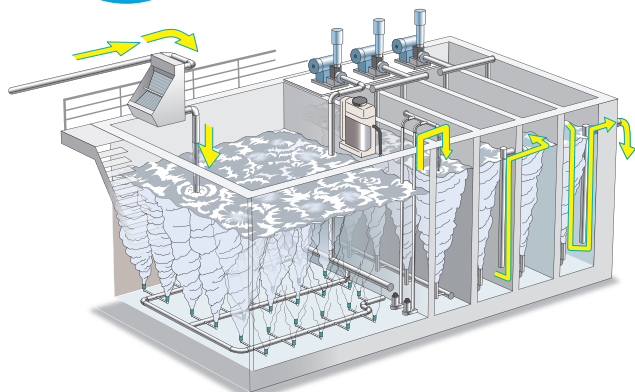
さまざまな無駄を省くとともに

コスト削減、環境負荷低減を実現します。

排水処理

AIS (アイエンス・イノベティヴ・システム)

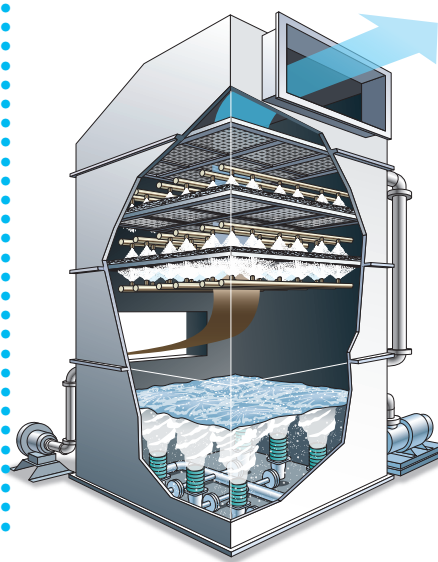
高い酸素溶解効率と強力な攪拌対流を両立した独自の特殊散気管で、さまざまな排水の悩みを解決します。



排ガス処理

デオライザー

臭いと埃を水膜でキャッチする画期的なスクラバーが臭気物質に幅広く対応し、排ガスの悩みを解決します。





こんなお悩みありませんか？

- 電気代などコストを削減したい。
- 汚泥処理費に悩まされている。
- 硫化水素など悪臭に悩まされている。
- CO₂削減に悩まされている。
- 薬剤使用料に悩まされている。
- 放流基準値を超えてしまう事がある。
- 人件費の削減に取り組みたい。
- 排水処理管理者が不足している。
- 汚れ仕事や休日出勤がある。

ひとつでも当てはまれば、お気軽にご相談ください。

(排水の悩み) かけこみ寺 で解決!



水処理の常識を変えるアイエンスの排水ソリューション

- 処理能力は大幅に向上！経費や手間は大幅に削減。
- 新設・既設を問わず、最適なシステムをご提案します。

排水のお悩みを解決すると同時に コストも削減します。

その他の排水処理問題の
解決事例はこちらから



解決事例

幅広い分野で工場がかかえる排水処理問題を解決しています。

解決事例

1

■ 食品加工工場の排水処理の悩み解決事例



- ① 硫化水素・腐敗臭など激臭
- ② 浮上スカムの日常すくい取り
- ③ 後段接触酸化槽は嫌気化



- ① 硫化水素などの悪臭なし
- ② スカムのすくい取りなし
- ③ 後段接触酸化槽の好気化

浮上油脂摘出作業
1時間/週3回をゼロに
汚泥量: 36t/月の作業
を不要にし、後段の余剰
汚泥含めて年間800tの
汚泥削減に成功

解決事例

2

■ 食鳥工場解決事例



活性汚泥を使用しなくとも、アクアプラスターの曝気だけで
処理が進んでいます。



※ アクアプラスターだけの処理で、薬剤及び活性汚泥は、
一切使用していません。

解決事例

3

■ 食品添加物製造工場「回分式曝気槽」解決事例



提案時の電気消費量削減シミュレーション

ブロワ37kw×(30+20+25分)=46.25kwh/サイクル
1日当たり: 46.25kwh×32サイクル=1,480kwh/日
1,480kwh×350日×12.5円=6,475,000円/年

消費電力▲19%

ブロワ45kw×(30+20分)=37.5kwh/サイクル
1日当たり: 37.5kwh×32サイクル=1,200kwh/日
1,200kwh×350日×12.5円=5,250,000円/年

ブロワ増強し空気量を増やしたが、コストダウンとなった

● お客様からのご報告紹介

電力削減率/約20% (年間9万kWh→135万円減)
汚泥削減率/約25% (年間480t→730万円減)
ケミカル投入費/無使用に (年間200万円減)

年間
1,065万円の
削減効果

ほぼシミュレーション通りの電気代削減となりました。



こんなお悩みありませんか？

- 近隣苦情の対応に追われている。
- 作業環境を改善したい。
- 排水や循環水の悪臭に悩まされている。
- メンテナンスのコストを抑えたい。
- 産廃費用に悩まされている。
- 燃焼装置を洗浄式に変更したい。
- 工場内などの環境対策に悩まされている。

ひとつでも当てはまれば、お気軽にご相談ください。

(排ガスの悩み)

かけこみ寺

で解決!



これまでの脱臭概念を変えた、アイエンスの排ガスソリューション

- 臭いとホコリを水膜で確実にキャッチするシステム。
- 年間のランニングコストと管理の手間を大幅に軽減します。

排ガスのお悩みを解決し コンプライアンスも遵守できます。

その他の排ガス処理問題の
解決事例はこちらから



解決事例

さまざまな工場の臭気物質に幅広く対応いたします。

解決事例

1

自動車工場の casting 排ガス解決事例



対象物質 鑄造排ガス

課題 鑄造ライン新設に当たり、粉塵混じりの排ガスを効率よく処理したい。

解決策 デオライザーと手前に集塵装置ダストフォールを設置することで解決。

結果 デオライザー+ダストフォールのシステムで、集塵効率を高め排ガス吸収効率も向上させるとともに、鑄造臭気を削減。清掃回数の軽減も実現しました。

解決事例

2

漢方薬の臭気による近隣苦情の解決事例



生産物 漢方薬

課題 漢方薬の臭気による、近隣苦情を皆無にしたい。

解決策 デオライザーDR-12Wを屋外に設置し、水膜洗浄することで解決。

結果 設置直後からほぼ無臭になったので、近隣苦情が無くなり、作業環境も改善されました。ランニングコストが安く、管理の手間が少ないことも喜んでいただきました。

解決事例

3

塗装乾燥炉のガスによる作業環境悪化の解決事例



対象物質 塗装乾燥炉排ガス

課題 塗装乾燥炉の臭気で近隣苦情が発生し、工場内の作業環境も悪化させていた。

解決策 デオライザーDR-30Wを3台設置し、水膜洗浄することで解決。

結果 近隣苦情はなくなり、工場上部に立ち込めていた漏れガスも処理することが可能となり、悩みを解決することができました。

(排水・排ガスの悩み)



かけこみ寺の流れ

① 無料相談

お電話・Webからお気軽にご相談ください。
オンラインや対面での相談も可能です。

② 解決案ご提案

さまざまなお悩みに、素早く対応し、
最適な解決案をご提案させていただきます。

排水・排ガスの悩み「かけこみ寺」からの解決案で、ご納得いただき、具体的に進める場合の流れ



新設及び改修打合せ

担当者がお伺いし、ご要望をお聞かせいただきます。



現地調査、場合により
デモンストレーション

現地調査を行い、必要であればデモ機で実験します。



ご提案及び積算

最適なプランと、見積書を提出させていただきます。



ご契約

十分にご納得いただけましたら、ご契約となります。



設計

打合せを基に、実際に使用する設計図を起こします。



施工

実績と経験に裏付けられた技術で、施工いたします。



保証・メンテナンス

施工完了後も、長期間にわたりサポートいたします。

TEL 東京03-6869-9189 / 大阪06-6225-2323

[受付時間] 平日 / 9:00~17:15 <https://www.aience.co.jp/contact/>



■ 発売元



世界の水処理を変える

AIENCE

株式会社 **アイエンス**

<https://www.aience.co.jp>

■ 本社 〒550-0002 大阪市西区江戸堀1丁目21-7 コーワ江戸堀ビル3F
TEL.06-6225-2323 / FAX.06-6225-2552

■ 東京オフィス 〒107-0062 東京都港区南青山2丁目2-15 ウィン青山 942
TEL.03-6869-9189 / FAX.03-6893-3931

■ お問合せ・ご用命は



<https://www.aience.co.jp/>
