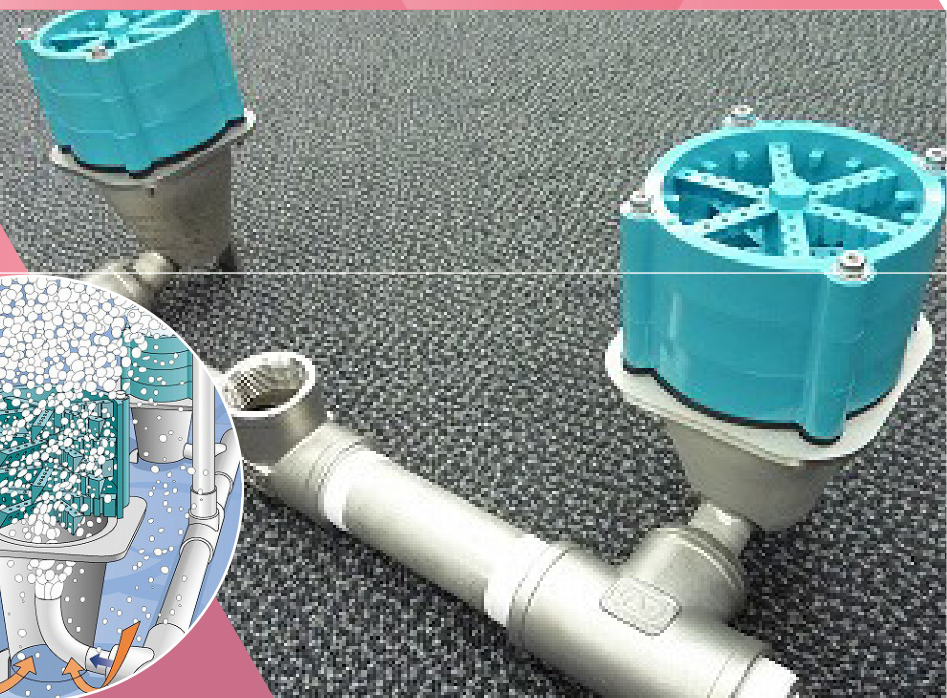
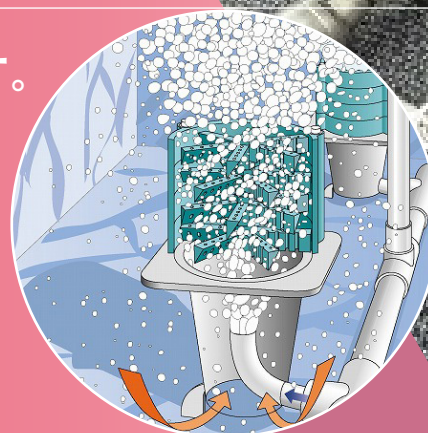


8 | グリストラップの問題解決!!

- 排水処理のプロが本気で考えた改善システムです。



GREASTRATOR

■ グリストラップの悩みと問題点

散気管グリストレーター

悪臭がひどい!

蓋を開けたくない!

メンテが苦痛!

害虫が集まる!



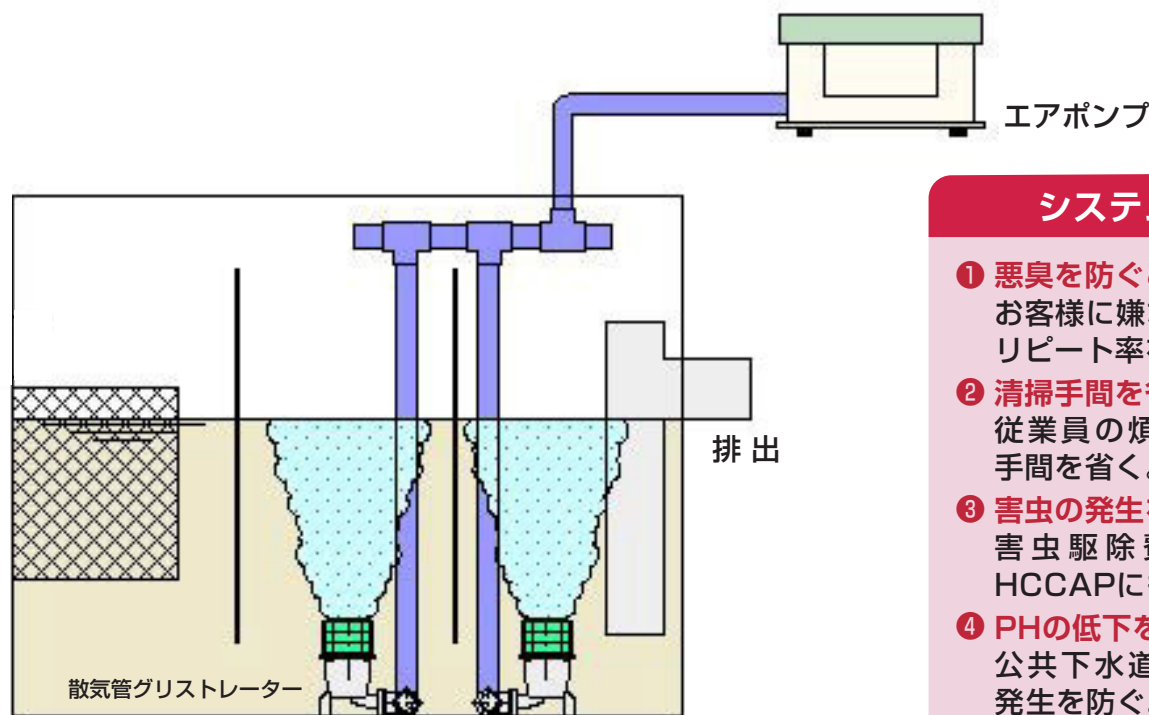
■ 散気管グリストレーターシステムで悩みを解決!!

散気管グリストレーター

排水の停止する時間に、エアポンプを稼働させるだけで問題を解決します。



散気管グリストレーター



システムの目的

- ① **悪臭を防ぐこと**
お客様に嫌な思いをさせず
リピート率を高める。
- ② **清掃手間を省くこと**
従業員の煩わしい思いや
手間を省く。
- ③ **害虫の発生を防止すること**
害虫駆除費用の削減と
HCCAPにも対応
- ④ **PHの低下を防ぐこと**
公共下水道の劣化や悪臭
発生を防ぐ。

■ 納入事例とお客様の声

散気管グリストレーター



大阪市内フライドチキン店舗

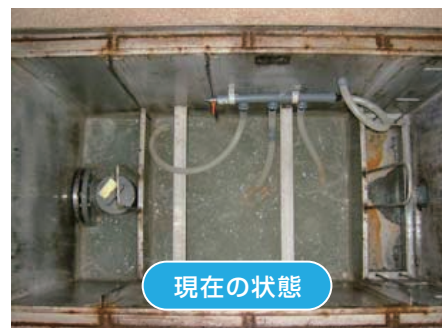


現在の状態

エアレーションは行っておりましたが、客席に悪臭が流れるという問題がありました。散気管グリストレーターシステム導入後は、悪臭は全くなり、水も非常にきれいになりました。開店中は、油分流出を防ぐため装置は止めているので、オイルボールは多少発生しますが、すくいやすく、臭いもないので、アルバイトの学生も嫌がらずに受けカゴを清掃してくれるようになりました。〔店長談〕



小樽市内レストラン



現在の状態

エアレーションと某国立大学で開発した油脂分解菌の浄化設備を導入しておりましたが、糸状菌が発生し、悪臭と汚泥でお客様からクレームがでておりました。グ散気管グリストレーターシステムを導入してからは、問題は解消し、その違いに驚きました。設置後、真夏に一度だけ少量の糸状菌が発生しましたが、ほんの少しエア量をUPさせるだけで、解決に至りました。〔代理店担当者談〕



給食センター

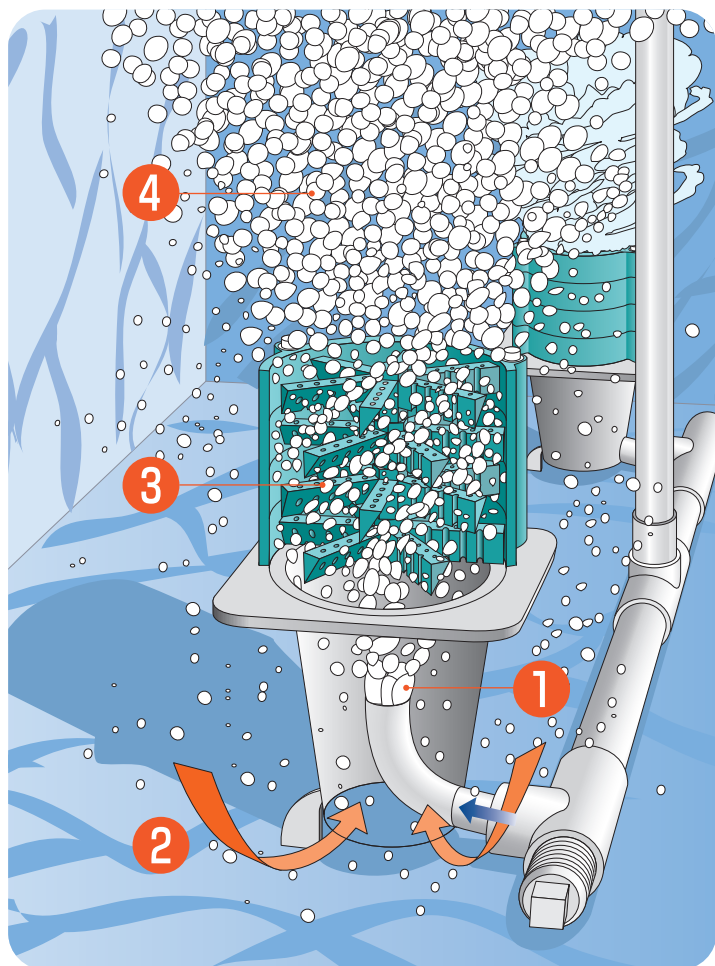


現在の状態

隣接する学校の渡り廊下の横にあり、設置前は、学生共々ひどい臭いに悩まされていましたが、設置後は、臭いもなくなり、清掃も非常に楽になりました。これをきっかけに、同県の給食センター2箇所にご推薦いただき、納入させていただきましたが、いずれも良好な状態を保っています。〔代理店担当者談〕

■ 散気管グリストラーターのメカニズム

散気管グリストラーター



油分を押し流さないように、**排水が流れない時間帯に散気管グリストラーターを稼働させる**ことで、腐敗による悪臭は防げます。

散気管グリストラーターのしくみ

- ① エアポンプからの空気をノズルから高速噴射します。
↓
- ② エアリフト効果で底部の水と汚泥を自然に巻き上げます。
↓
- ③ 流体力学を駆使した新開発の特殊形状フィンで空気と水を激しく混合し、微細気泡と循環流を発生させます。
(特許出願中)
↓
- ④ 循環流が発生することで、溶存酸素濃度の上がり難い水槽の底のコーナー部にも酸素を送り込みます。

■ 通常の散気管とは、ここが違います

散気管グリストレーター

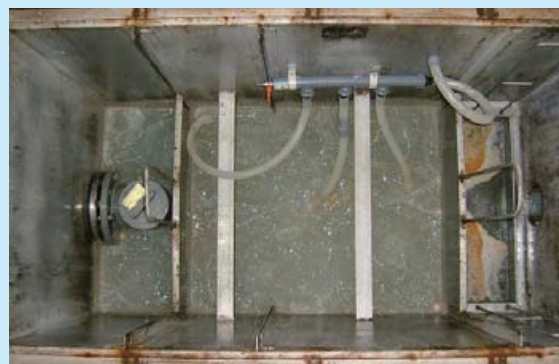
通常の散気管を使用している場合



散気ムラが発生して、コーナーに油分が溜まり、そこにウジが湧いている。



散気管グリストレーターを使用している場合



水がきれいに攪拌され、好気的な状態を保っている。



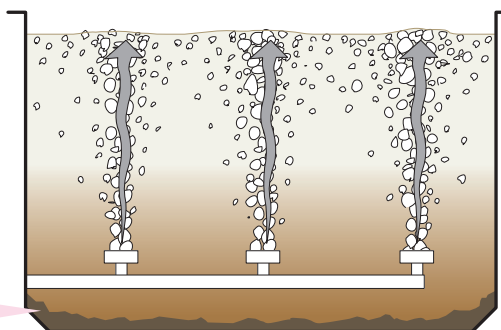
Q 普通の散気管では
何故うまくいかないのか？

A 通常の散気管では、

- ① 微細な気泡を発生できない。
- ② 水を攪拌することができない。
- ③ 散気管が閉そくする。
- ④ 底に汚泥が堆積する。

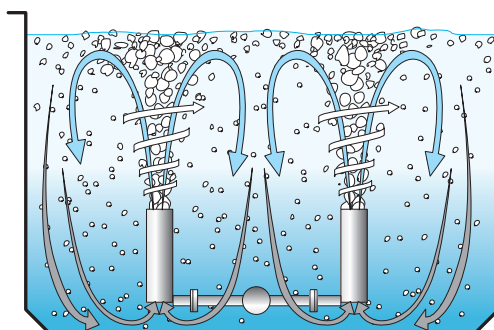
以上の理由から、うまくいかないことが多いようです。

従来のエアレーションシステム



底に汚泥が溜まり嫌気となる

循環式エアレーションシステム



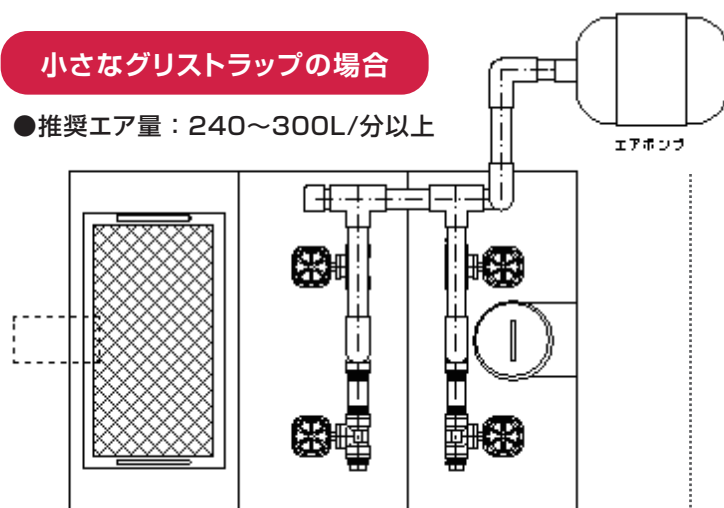
水槽全体に酸素が行き渡り底に汚泥が堆積しない

■ 散気管グリストラーターシステムの設置例

散気管グリストラーター

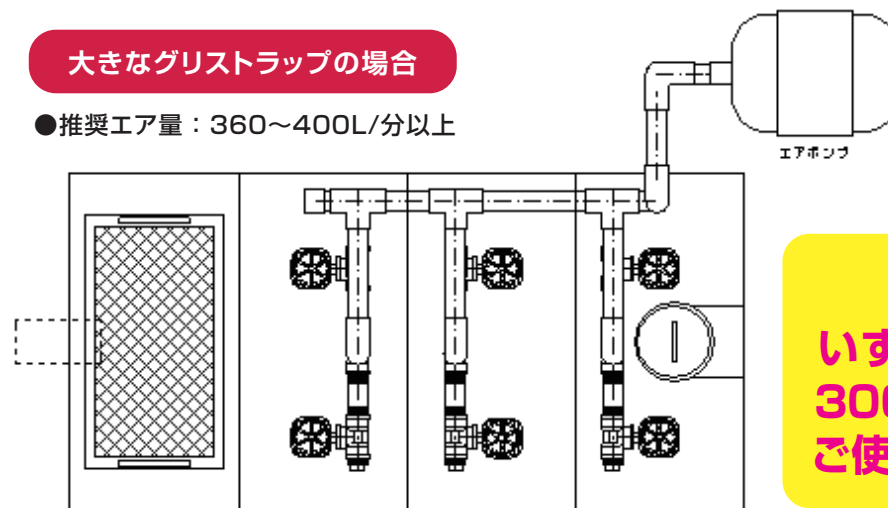
小さなグリストラップの場合

●推奨エア量：240～300L/分以上



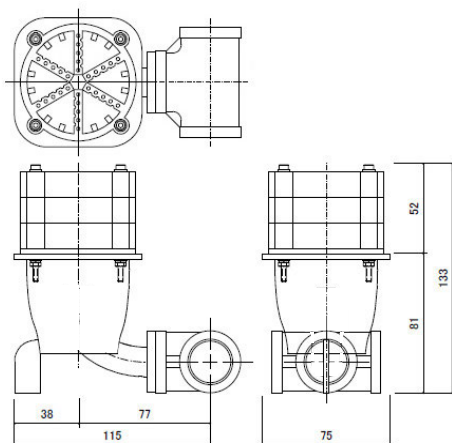
大きなグリストラップの場合

●推奨エア量：360～400L/分以上



注意!!
いずれも水深は
300mm以上で
ご使用ください。

散気管 グリストラーター 寸法図



散気管グリストラーター標準規格

	GR-4	GR-6
グリストラーター	4基	6基
底部配管仕様	SUS304製	SUS304製
エアポンプ	240～300L/min	360～400L/min
連絡配管	塩ビ製	塩ビ製
設置間隔	お問い合わせください	お問い合わせください

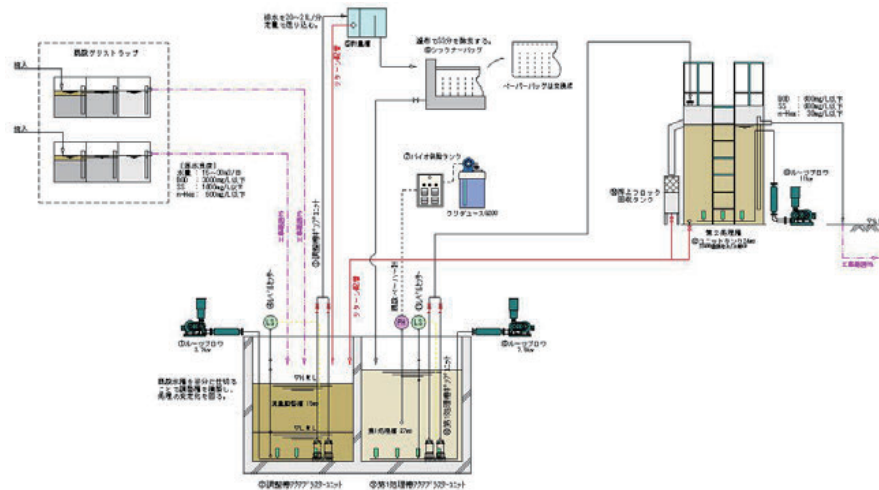
■ コストのかからない排水処理もご提案します

散気管グリストラーター

グリストラップだけではなく、
散気管**アクアブラスター**と**分
解菌注入**だけで、下水道放流
基準値以下までの排水処理
技術を確立しています。



● 納入／2009年2月食品工場排水処理装置フロー図



上記の処理システムでは、原水BOD:2000~3000mg/ℓ→300mg/ℓ以下、ノルマルヘキサン抽出物質:300~500mg/ℓ→30mg/ℓ以下の下水放流基準値まで処理をしています、一般的に容積負荷率は、0.5~1.5kg/m³で、水槽容積のないグリストラップはその何十倍もの負荷率になります。

■ 排水処理装置の納入事例も多数あります



廃プラリサイクル工場(日工機にOEMで12台供給) 納入／2003年12月～			
単位mg/L	原 水	処理水	河川放流
BOD	2000	80	100以下
COD	1600	70	100以下
SS	2000	40	30以下
N-Hex	200	1	5以下



食品加工工場 排水処理 納入／2001年10月			
単位mg/L	原 水	処理水	契約値
BOD	2100	350	400以下
SS	1500	200	300以下
N-Hex	350	35	40以下



島津製作所瀬田事業所 厨房&工業排水処理 納入／2002年11月			
単位mg/L	原 水	処理水	下水放流
BOD	1200	85	300以下
SS	800	80	300以下
N-Hex	120	12	30以下



島津製作所本社 厨房排水処理 納入／2007年9月			
単位mg/L	原 水	処理水	下水放流
BOD	2000	100	200以下
SS	2500	120	200以下
N-Hex	250	15	30以下

■ 下記の条件で効果がなければ返品可能です

散気管グリストレーター

散気管グリストレーターの定義

散気管グリストレーターは、グリストラップからの不快な臭気の発生を防止し、腐敗臭気による害虫の誘引や発生を抑制し、清掃頻度を低減させるための装置です。また、水の粘性が低下するため、本管の閉塞予防にもつながります。

(※原則として、排水が流入してこない時間帯にご使用ください。)

もちろん油脂分解能力などの浄化力も兼ね備えておりますが、グリストラップの容量と排水負荷(容積負荷)の関係から、油脂分やBOD・SSの数値を保証するものではありません。

正常に性能を発揮する使用条件

- ① 水深が300mm以上のグリストラップでご使用ください。
- ② 奥行き(短辺)が450mm以上のグリストラップでご使用ください。
- ③ 排水量に対して流速が油水分離スピード(0.9m/毎分)を超えないグリストラップでの使用が基本です。
- ④ OECアルファ機能水以外のバイオ、洗浄液などをご使用にならないでください。

効果の目標及びその諸条件

- | | |
|-------------|---|
| ① 臭気について | ①-1 / グリストラップからの悪臭は、作業員やお客様が不快な思いをされないレベルを維持とするものとします。
①-2 / 硫化水素、プロピオン酸、酪酸、酢酸などの腐敗臭を発生させないことを目標とします。 |
| ② 清掃について | ②-1 / し渣カゴについては、溢れる事なきよう、必ず適時に清掃を行ってください。
②-2 / 油脂分の流入が多い厨房では、水面にオイルボールが発生する場合があります。
それにつきましては、網などで除去してください。 |
| ③ 配管の閉塞について | ③-1 / 流出管の配管径が適切でない場合や流入量がグリストラップの油水分離流速が0.9m/分を一時でも超える場合には、グリストレーターの有無に関わらず配管閉塞が発生する可能性があります。
③-2 / 熱処理されていないでんぷん質の粉体(小麦粉・片栗粉・から揚げ粉)は、βでんぷんと呼ばれ難分解性で、底部に堆積しますので、これにつきましては流さない工夫や適時に底に溜まった粉体の回収を行ってください。 |



<https://www.aience.co.jp/>
